**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**учебной практики**

**по профессиональному модулю**

**ПМ. о4 выполнение работ по профессиИ «ПОРТНОЙ»**

**для специальности среднего профессионального образования**

**29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)**

|  |  |
| --- | --- |
| Разработчики:Абританова О.А. мастер производственного обучения Глухова Н.В. мастер производственного обучения  |  |

**1.паспорт ПРОГРАММЫУЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**1.1Область применения программы**

Рабочая программа учебной практики является частью ООП СПО в соответствии с ФГОС СПО 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) «Выполнение работ по профессии «Портной» и профессиональным стандартом «Специалист по моделированию и конструированию швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий по индивидуальным заказам».

**1.2. Количество часов**, отводимое на учебную практику в рамках освоения ПМ.04: 432 часа.

**1.3. Формы аттестации по итогам учебной практики**

Итогом учебной практики по ПМ.04 является оценка профессиональных и общих компетенций, практического опыта и умений.

# **2 результаты освоения ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «Выполнение работ по профессии «Портной», в том числе общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями**:**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Код*** | ***Наименование общих компетенций*** |
| ОК 01. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам |
| ОК 02. | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 03. | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. |
| ОК 04. | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде |
| ОК 05. | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста |
| ОК 07. | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях |
| ОК 09. | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций** |
| ПК 4.1 | Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. |
| ПК 4.2 | Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки. |
| ПК 4.3 | Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различных ассортиментных групп на машинах или в ручную с разделением труда или индивидуально. |
| ПК 4.4 | Формировать объемную форму полуфабриката изделия оборудованием для влажно – тепловой обработки. |

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной практики должен **получить первоначальный практический опыт:**

- изготовления деталей и узлов швейных изделий;

работы с эскизом;

- распознавания составных частей деталей изделий и их конструкции.

- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

**умения:**

- сопоставлять количества деталей кроя с эскизом;

- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;

- по эскизу определять правильность выкраивания деталей кроя.

- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;

- пользоваться оборудованием для выполнения влажно – тепловой обработки;

- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;

- работать на

современном оборудовании с применением средств малой механизации.

# **3.1 Содержание обучения учебной практике по ПМ.04. Выполнение работ по профессии «Портной»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование МДК и тем учебной практики**  | **Содержание учебного материала** | **Объем часов****( с указанием их распределения по семестрам)** |
| **1** | **2** | **3** |
| **УП.04 Выполнение работ по профессии «Портной»** | **126** |
| **1. 1. Вводное занятие**1.2. Выполнение упражнений по освоению машинных работ | Знакомство с учебной мастерской и ее оборудованием.Правила внутреннего распорядка, инструктаж по технике безопасности и противопожарная защита.Гигиена труда.Организация рабочего места.Упражнения по заправке швейных машинУпражнения по выполнению параллельных строчек, выполнение закрепок  | **6** |
| 1.3. Выполнение машинных работ, швов | Упражнения по выполнению соединительных швов Упражнения по выполнению бельевых швов | 6 |
| 1.3. Выполнение машинных работ, швов. | Упражнения по выполнению краевых швов Упражнения по выполнению отделочных швов | 6 |
| 1.4. Изготовление фартука  | Обработка срезов фартука  | 6 |
| **2. Обработка отдельных деталей и узлов**  |  | **30** |
| 2.1. Обработка кокеток | Обработка прямой, овальной, фигурной кокеток. Способы, последовательность и приемы обработки кокеток. Технические требования, предъявляемые к их выполнению | 6 |
| 2.2. Обработка накладных карманов. Обработка кармана в шве (2 вида).  | Способы, последовательность и приемы обработки накладных карманов, кармана в шве. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. Способы, последовательность и приемы обработки кармана с подрезным бочком. | 6 |
| 2.3. Обработка застежки переда планкой с втачными концами. Обработка бортов подбортами | Способы, последовательность и приемы обработки застежки переда планкой с втачными концами. Способы, последовательность и приемы обработки бортов переда подбортами. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 2.4. Обработка воротника и. Обработка срезов деталей кроя. Соединение воротника с горловиной. | Способы, последовательность и приемы обработки воротника и соединения с горловиной (отложного воротника, воротника стойки). Обработка срезов деталей кроя. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 2.5. Обработка застежек в рукавах Обработка нижнего среза рукавов манжетами.  | Способы, последовательность и приемы обработки нижнего среза рукавов манжетами (притачные 2 вида, отложная манжета) и застежек в рукавах различными способами. Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| 2.6. Обработка рукава и соединение с проймой разными способами. | Способы, последовательность и приемы обработки рукава и их соединения с проймами (в открытую и закрытую проймы). Технические требования, предъявляемые к их выполнению. | 6 |
| **3. Изготовление халата из хлопчатобумажной ткани**. |  | **36** |
| 3.1. Подготовка выкроенных деталей к обработке. Обработка мелких и отделочных деталей. | Ознакомление с образцом изделия, его деталями и техническими условиями на их обработку. Способы обработки пояса, мелких деталей, воротника. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. | 6 |
| 3.2. Обработка спинки и переда, плечевых и боковых срезов. | Технологическая последовательность обработки спинки и переда, выбор режима ВТО деталей. Способы обработки вытачек, карманов.Технологическая последовательность соединения плечевых и боковых срезов халата.Технические требования, предъявляемые к обработке деталей.  | 6 |
| 3.3. Обработка застежки | Технологическая последовательность обработки застежки халата.Технические требования, предъявляемые к обработке застежки халата. | 6 |
| 3.4. Обработка капюшона и соединение его с изделием | Технологическая последовательность обработки воротника и соединения воротника с изделием.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6 |
| 3.5. Обработка рукавов и соединение их с изделием | Технологическая последовательность обработки рукавов и соединения их с изделием.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. | 6 |
| 3.6. Окончательная отделка изделия. Контроль качества | Приемы окончательной ВТО изделия. Способы разметки мест расположения и обметывания петель.Способы разметки мест расположения и пришивания пуговиц. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| **2. Обработка отдельных деталей и узлов** |  | **30** |
| 2.7. Обработка прорезного кармана в рамку | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана в рамку. Технические требования, предъявляемые к выполнению | **6** |
| 2.8. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Технические требования, предъявляемые к выполнению | *6* |
| 2.9. Обработка прорезного кармана с листочкой с настрочными концами | Способы, последовательность и обработка прорезного кармана с листочкой настрачными концами. Технические требования, предъявляемые к выполнению | **6** |
| 2.10. Обработка клапанов (3 видов) Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой | Способы, последовательность и обработка клапанов (на подкладке и фигурные). Технические требования, предъявляемые к выполнениюСпособы, последовательность и обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой. Технические требования, предъявляемые к выполнению | **6** |
| 2.11. Обработка горловины без воротников.Обработка пройм в изделиях без рукавов | Способы, последовательность и обработка горловины обтачками. Технические требования, предъявляемые к выполнениюСпособы, последовательность и обработка пройм обтачками. Технические требования, предъявляемые к выполнению | **6** |
| **4. Изготовление женской юбки без подкладки на базе прямой** |  | **24** |
| 4.1. Подготовка деталей юбкик обработке. Обработка вытачек, складок, шлиц и разрезов | Последовательность и способы обработки вытачек, складок юбки. Последовательность обработки шлицы и разрезов юбки. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 4.2. Обработка боковых срезов юбки. Обработка застежки | Способы и последовательность обработки боковых срезов, застежки на тесьму – молния в юбке (два способа). Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 4.3. Обработка верхнего среза юбки. Обработка низа юбки.  | Способы и последовательность обработки верхнего среза юбки обтачкой (притачным поясом). В ТО узла. Технические требования, предъявляемые к выполнению работСпособы и последовательность обработки низа юбки(разными способами).  | 6 |
| 4.4. Влажно-тепловая обработка юбки. Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия  | Окончательная ВТО юбки. Контроль качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ  | 6 |
| **5. Изготовление женских брюк** |  | **30** |
| 5.1. Подготовка деталей брюк к обработке. Обработка вытачек, складокОбработка боковых и шаговых срезов брюк | Способы и последовательность обработки вытачек, складок и. Выбор режима ВТО для формования половинок брюк. Последовательность обработки боковых и шаговых срезов брюк. Выбор режима и приемов ВТО брюк.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 5.2. Обработка среднего среза брюк. Обработка застежки | Способы и последовательность обработки среднего среза брюк и застежки – гульфик на тесьму –молния. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к обработке | 6 |
| 5.3. Обработка шлевок и верхнего среза брюк | Последовательность и способы обработки шлевок и верхнего среза брюк притачным поясом. Выбор режима ВТО. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 5.4. Обработка низа брюк.  | Последовательность и способы обработки низа изделия брюк.  | 6 |
| 5.5. Окончательная отделкабрюк. Контроль качества готового изделия | Выбор режима окончательной ВТО. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Технические требования, предъявляемые к качеству готового изделия | 6 |
| **6. Изготовление блузы (изготовление изделий по готовым лекалам)**  |  | **36** |
| 6.1. Раскрой деталей кроя блузки. Подготовка деталей кроя блузки к пошиву | Выполнить раскладку лекал блузки на материале. Выполнить раскрой деталей. Подготовить детали кроя к пошиву. Обработка мелкихд.к.Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции.  | 6 |
| 6.2. Обработка вытачек. Обработка застежки переда. Обработка кокеток.  | Обработка вытачек на переде. Обработка застежки переда (супатная застежка). Обработка кокетки, соединение кокетки со спинкой и передом (двойная кокетка). Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции | 6 |
| 6.3. Обработка горловины  | Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции. | 6 |
| 6.4. Обработка застежки рукавов. Соединение рукавов с проймами | Обработать застежку на рукавах планкой.Втачать рукава в проймы. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции | 6 |
| 6.5. Обработка боковых срезов и срезов рукавов.Обработка низа рукавов манжетами | Обработать боковые срезы и срезы рукавов двойным швом. Обработать нижний срез рукавов притачными манжетами. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции | 6 |
| 6.6. Обработка нижнего среза блузы. Окончательная отделка изделия. | Обработать нижний срез изделия. Обметывание петель. Чистка изделия. ВТО. Пришивание пуговиц. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции | 6 |
| **7.Изготовление женского жакета** |  | **54** |
| 7.1. Подготовка деталей жакета к обработке. Дублирование деталей. Обработка мелких деталей | Подготовить детали кроя к пошиву. Технические требования, предъявляемые к качеству кроя. Дублирование деталей. Выбор режима В.Т.О Способы и последовательность обработки вытачек, мелких деталей. Технические требования, предъявляемые к обработке деталей. | 6 |
| 7.2. Начальная обработка переда.Обработка рельефных швов | Способы и последовательность обработки переда. Выбор режима В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Способы и последовательность обработки рельефных швов. Приемы выполнения отделочных строчек. Применяемые средства малой механизации. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 7.3. Обработка прорезных карманов | Способы, последовательность и приемы обработки прорезных карманов в жакете. Выбор режима В.Т.ОТехнические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 7.4. Начальная обработка спинки.Обработка рельефных швов | Способы и последовательность обработки спинки. Выбор режима В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Способы и последовательность обработки рельефных швов. Приемы выполнения отделочных строчек. Применяемые средства малой механизации. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 7.5. Обработка бортов и низа жакета Уточнение линий борта и низа жакета | Способы и последовательность обработки бортов и низа жакета. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 7.6.Обработка боковых и плечевых швов. Обработка воротника | Способы и последовательность обработки плечевых швов. Особенности и последовательность обработки воротника. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 7.7. Соединение воротника с изделием | Особенности и последовательность соединения воротника с изделием. Режим и приемы проведения В.Т.О при соединении воротника с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 7.8. Обработка рукавов и соединение их с изделием | Способы и последовательность обработки рукавов и соединения рукавов с изделием. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции.  | 6 |
| 7.9. Окончательная отделка. Контроль качества | Приемы окончательной В.Т.О. Способы разметки мест расположения петель, обметывания петель. Порядок проверки качества готового изделия | 6 |
|  | **Итого 3семестр** | 144 |
| **8. Изготовление жилета на подкладке** |  | **36** |
| 8.1. Раскрой деталей кроя жилета. Подготовка деталей кроя жилета к пошиву | Выполнить раскладку лекал жилета на материале. Выполнить раскрой деталей. Подготовить детали кроя к пошиву, дублирование деталей кроя. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции.  | 6 |
| 8.2. Обработка обтачек, хлястика и т.п. Обработка вытачек рельефных срезов | Способы и последовательность обработки обтачек, хлястиков и т.п.Режим и приемы проведения В.Т.О. Последовательность обработки вытачек, рельефных срезов. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 8.3. Обработка прорезных (накладных) карманов | Способы и последовательность обработки карманов в жилете. Режим и приемы проведения В.Т.О.Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 8.4. Обработка боковых срезов. Обработка бортов подбортами, горловины обтачкой  | Способы и последовательность обработки боковых срезов. Режим и приемы проведения В.Т.О. Последовательность обработки бортов подбортами. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 8.5. Обработать подкладку. Соединить подкладку с изделием | Способы и последовательность обработки подкладки жилета. Режим и приемы проведения В.Т.О. Последовательность соединения подкладки с изделием. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Режим и приемы проведения В.Т.О | 6 |
| 8.6. Обработка плечевых срезов. Окончательная отделка. ВТО. Сдача готового изделия | Способы и последовательность обработки плечевых срезов. Режим и приемы проведения В.Т.О. Последовательность окончательной отделки изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций. Режим и приемы проведения В.Т.О | 6 |
| **9. Изготовление мужских брюк** |  | **36** |
| 9.1.Подготовка деталей кроя брюк к пошиву. Начальная обработка передней и задней половинок брюк | Способы и последовательность обработки вытачек, складок на половинках брюк. Выбор режима и приемов В.Т.О задних и передних половинок брюк. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 9.2. Обработка передних половинок брюк с подкладкой. Обработка боковых карманов | Способы и последовательность обработки передних половинок брюк с подкладкой. Выбор режима и приемов В.Т.О.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Способы и последовательность обработки боковых карманов на передних половинках брюк. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 9.3. Обработка кармана на задней половинке брюк | Способы и последовательность обработки карманов на задних половинках брюк.Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ  | 6 |
| 9.4. Обработка застёжки. Обработка боковых срезовОбработка шаговых срезов брюк | Способы и последовательность обработки застежки брюк и боковых срезов. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работСпособы и последовательность обработки шаговых срезов брюк. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 9.5. Обработка верхнего среза брюк. Обработка среднего среза брюк | Способы и последовательность обработки верхнего среднего среза брюк. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ. Способы и последовательность обработки среднего среза брюк. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 9.6. Обработка низа брюк. Окончательная отделка и ВТО | Способы и последовательность обработки нижнего среза брюк. Приемы окончательной В.Т.О. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| **10. Изготовление женского демисезонного пальто с втачными рукавами** |  | **90** |
| 10.1. Начальная обработка переда и спинки | Последовательность обработки переда и спинки пальто. Способы и последовательность обработки мелких деталей. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 6 |
| 10.2. Обработка карманов. Стачивание боковых срезов | Способы и последовательность обработки карманов в пальто. Режим и приемы проведения В.Т.О. Последовательность обработки боковых швов. Технические требования, предъявляемые к выполнению операций | 12 |
| 10.3. Обработка бортов |  Способы и последовательность обработки бортов пальто. Режим и приемы проведения В.Т.О Технические требования, предъявляемые к обработке деталей и узлов женского демисезонного пальто | 6 |
| 10.4. Обработка воротника | Последовательность и способы обработки воротника.Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции | 6 |
| 10.5. Обработка рукавов | Способы и последовательность обработки рукавов. Режим и приемы проведения В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению операции | 6 |
| 10.6. ВТО изделия до соединения с подкладкой | Режим и приемы проведения В.Т.О пальто до соединения его с подкладкой.Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.7. Обработка подкладки. Соединение подкладки с изделием | Способы и последовательность обработки подкладки и соединения подкладки с изделием. Выбор режима В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.8. Обработка низа изделия | Способы и последовательность обработки низа изделия. Выбор режима В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.10. Обработка низа подкладки | Способы и последовательность обработки низа подкладки. Выбор режима В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.9. Стачивание плечевых срезов. Соединение воротника с изделием | Последовательность стачивания плечевых срезов и способы соединения воротника с изделием. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.11. Соединение рукавов с изделием | Последовательность и способы соединения рукавов с изделием. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.12. Соединение рукавов с изделием.  | Последовательность и способы соединения рукавов с изделием. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.13. Обработка плечевых накладок, их соединение с изделием | Способы и последовательность обработки плечевых накладок, их соединение с изделием. Выбор режима и приемов В.Т.О. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
| 10.14. Обработка застежки пальто. Окончательная отделка. Контроль качества готового изделия | Приемы окончательной В.Т.О пальто. Способы разметки мест расположения петель и пуговиц. Способы обметывания петель и пришивания пуговиц. Порядок проверки качества готового изделия. Технические требования, предъявляемые к выполнению работ | 6 |
|  |  ***Итого за 5 семестр*** | **90** |
|  | ***Всего***  | **432** |